

Met nieuwe sorteerlijn in capaciteit verdubbeld

Met de ingebruikname van de nieuwe sorteerlijn in Nieuwegein is niet alleen de verwerkingscapaciteit bij Van Vliet Groep Milieu-dienstverleners verdubbeld. Ook het aantal sorteerstromen is sterk gegroeid. Desondanks vraagt de nieuwe sorteerlijn minder menskracht. "De potentie om te groeien is aanwezig. Vandaar dat wij veel energie steken in het binnenhalen van meer afval," stelt adjunct-directeur Sandor Karreman.

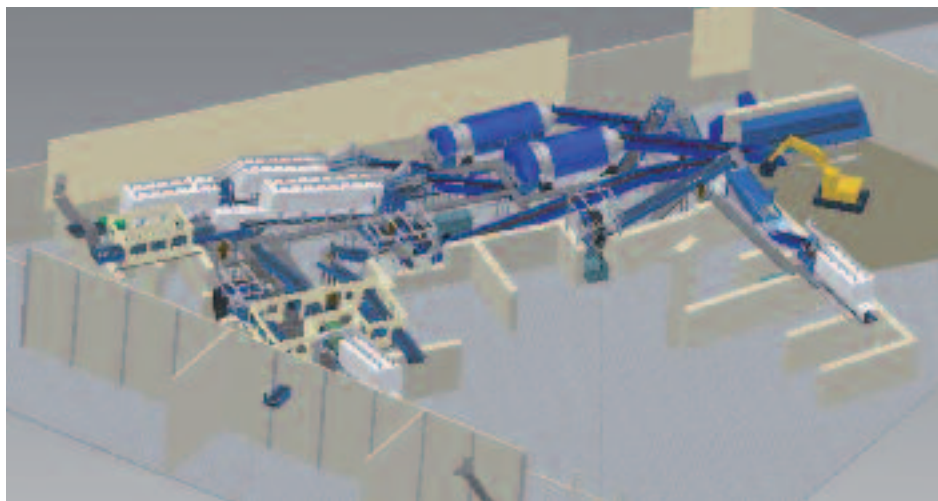
"De bouw van de sorteerlijn vergde zo'n zes maanden en het opstarten verliep eigenlijk probleemloos. Hier en daar is nog wat aan de afstelling van een magneetband gesleuteld, maar daarmee had je het wel zo'n beetje gehad. Met de nieuwe sorteerlijn, die sinds 1 april operationeel is, kunnen we zonder meer 40 à 60 ton afval per uur verwerken. Zelfs 90 à 100 ton lijkt mogelijk, al moeten we dan natuurlijk wel heel mooi afval in huis hebben," zegt Karreman.

De installatie is niet alleen sneller, maar ook gebaseerd op de nieuwste technieken op het gebied van machinaal scheiden. "Met een ploeg van acht man verwerken wij in dagdienst nu evenveel als voorheen met 24 man in twee ploegendienst. Met andere woorden: er is groeipotentie," zo vervolgt hij.

Een recente wijziging in de regelgeving speelt hen daarbij in de kaart. Grof huishoudelijk afval moet nu immers eerst via een sorteerlijn worden ontdaan van de te recycleren materialen. Karreman: "Dat kan zo een 30 à 40.000 ton uitmaken, maar dat effect merken wij nu nog niet. In de maand september kon er voor de regio's Utrecht, Veenendaal en Amersfoort juist weer op een perceel worden ingeschreven, maar dan moest je wel over een afvalverbrandingsinstallatie beschikken. Dat weerhield ons mee te dingen. Nu zijn wij afhankelijk van derden die wel geïnteresseerd zijn in de te verbranden stroom afval en het grove afval via ons laten verwerken."

Meer fracties

Met de nieuwe installatie worden ook meer fracties uit het afval gehaald dan met de oude. Naast steenachtige materialen, hopen zeefzand, hout, gips, ijzer, non-ferro en kunststoffen zich rond de sorteerlijn op. Karreman: "Met die fluffstroom zouden we verder willen. Het opwerken tot brandstof vergt echter een



verdergaande scheiding. Een aantal kunststoffen, met name pvc's, zijn chloorhoudend en kunnen kostbare verbrandingsinstallaties aantasten. Die moet je dus zoveel mogelijk uit de fluffstroom halen. Optische scheidingstechnieken kunnen ons daarbij helpen. We zouden daarvoor een extra lijn aan de huidige sorteerlijn kunnen koppelen, maar of je die investering terugverdient, is de vraag. De tarieven van verbranden zijn momenteel zo laag dat je je überhaupt kan afvragen of sorteren nog wel loont. Als onze aandeelhouders dan ook nu een beslissing hadden moeten nemen voor het bouwen van de nieuwe sorteerlijn was het voor mij nog maar de vraag geweest wat eruit de bus was komen rollen."

Betrokken partijen

De sorteerlijn in Nieuwegein is een ontwerp van directeur Hendrik Jan Koen van Walter Practical Waste Solutions uit Gees. Eerder heeft dit ingenieursbureau een nagenoeg identieke installatie ontworpen voor Vliko uit Leiderdorp, eveneens een tot de Shanks Group behorend bedrijf. Voor de besturingstechniek tekende Duim Techniek uit Veenendaal.

Vanuit de controleruimte is elk onder-

deel van de sorteerlijn apart aan te sturen. Dat maakt het mogelijk om voor iedere afvalstroom de installatie met het maximale rendement af te stellen. Bouw- en sloopafval vereist bijvoorbeeld andere instellingen dan grof huis-

houdelijk afval. Het omschakelen tussen beide stromen is een kwestie van een druk op de knop. Bij Vliko kunnen ze dat niet, daar moeten ze nog een ronde langs alle onderdelen van de lijn maken en deze met de hand instellen. De totale kosten van het project bedroegen een slordige vier miljoen euro.

Houtverwerking

Elders op het terrein versnipperd de houtverwerkingsfabriek sinds begin 2004 zo'n 170.000 ton sloophout per jaar. Door de installatie gaat zo'n twaalf procent van het Nederlandse afvalhout. Na het breken, reinigen, verwijderen van metalen en non-ferro worden de snippers in silo's opgeboukt en van daaruit over het water getransporteerd naar spaanplaatfabrieken in België en Duitsland. Minder goede kwaliteit vindt als biomassa zijn weg in elektriciteitscentrales. De vraag naar biomassa stijgt momenteel explosief en beconcurrert de spaanplaatindustrie. "Bij het opwerken van de snippers kunnen we nagenoeg aan alle klantspecificaties voldoen. Het afvalhout dat wij hier bewerken is afkomstig van alle zusterbedrijven in ons land, die onder de Shanks Group vallen," geeft Karreman tot besluit nog aan.